

SUPERFIX TABS

SUPERFIX TABS

20 comprimés à 20 g N° d'art. 105520

Pour environ 3 litres de bain de fixation de film ou pour environ 4,5 litres de bain de fixation de papier.

Rendement : max. env. 60 films 135-36 ou env. 10 m² de papier PE/RC ou env. 5 m² de papier baryté.

SUPERFIX TABS est un bain de fixation sous forme de comprimés pour fixer les films noir et blanc et les papiers noir et blanc dans les bacs et les boîtes de développement.

Le portionnement " 1 comprimé pour 150 ml " permet une manipulation particulièrement facile : en fonction de la quantité de remplissage du tambour de développement ou du plateau de développement utilisé, le nombre requis de comprimés est dissous dans l'eau. La durée de conservation des tablettes Superfix, d'au minimum 4 ans, permet une rentabilité particulièrement élevée, notamment en cas de travail sporadique sur de longues périodes.

Mixage

Les bains de fixation prêts à l'emploi sont préparés en dissolvant les SUPERFIX TABS dans l'eau. L'eau froide rend difficile la dissolution des comprimés - l'eau chaude la facilite. Une eau chaude d'environ 40-60 °C est idéale. Après refroidissement, le fixateur est immédiatement prêt à être utilisé. Des solutions distinctes doivent être utilisées pour les films et les papiers.

Il est recommandé d'utiliser un gobelet en plastique suffisamment grand et un agitateur pour la préparation. Placez le nombre de comprimés requis pour un volume de préparation spécifique dans le bécher de mélange vide, versez de l'eau chaude jusqu'à ce que le volume de préparation soit atteint et attendez quelques minutes jusqu'à ce que les premières dissolutions soient visibles. Remuez à l'aide d'un agitateur jusqu'à ce que la solution soit bien mélangée.

Capacité

FILMS EN NOIR ET BLANC

Émulsions classiques , comme Pan F, FP4, HP5 , SFX, Tri-X, Adox, Bergger, Foma, Kentmere, Rollei.

Comprimés	Mixage	Capacité par mixage		
		135-36	120	4x5"
1	150 ml	3	3	12
2	300 ml	6	6	24
3	450 ml	9	9	36
4	600 ml	12	12	48
5	750 ml	15	15	60
6	900 ml	18	18	72
7	1050 ml	21	21	84
8	1200 ml	24	24	96
9	1350 ml	27	27	108
10	1500 ml	30	30	120

FILMS EN NOIR ET BLANC

T-Grain emulsions, comme Delta, T-Max.

Comprimés	Mixage	Capacité par mixage		
		135-36	120	4x5"
1	150 ml	2	2	8
2	300 ml	4	4	16
3	450 ml	6	6	24
4	600 ml	8	8	32
5	750 ml	10	10	40
6	900 ml	12	12	48
7	1050 ml	14	14	56
8	1200 ml	16	16	64
9	1350 ml	18	18	72
10	1500 ml	20	20	80

PAPIERS EN NOIR ET BLANC

Comprimés	Mixage	PE/RC	Baryte
2	450 ml	1 m ²	0,5 m ²
4	900 ml	2 m ²	1 m ²
6	1350 ml	3 m ²	1,5 m ²
8	1800 ml	4 m ²	2 m ²

Les préparations ne doivent pas être diluées au-delà des quantités indiquées - en revanche, des préparations plus concentrées sont possibles.

Température

Le fixage des films n/b et des papiers n/b dans les plateaux et les cuves de développement s'effectue à une température ambiante d'environ 20 °C ± 2 °C. Des températures plus élevées, jusqu'à 26°C, sont possibles.

Agitation

La fixation dans les plateaux et les cuves nécessite un déplacement régulier. La cuve de développement doit être incliné alternativement de 180°. Ce faisant, la cuve est retournée et remis immédiatement dans la position de départ. La séquence 10 secondes de mouvement, 10 secondes de pause, 10 secondes de mouvement, etc. a fait ses preuves.

Lors du traitement dans les bols, il y a deux possibilités : Soit vous secouez légèrement le plateau et déplacez le liquide, soit vous saisissez le papier avec une pince de laboratoire et le déplacez légèrement de haut en bas. Ce faisant, la position de la pince de laboratoire doit être modifiée à intervalles rapprochés pour permettre un traitement complet de toutes les surfaces.

TETENAL

Temps

Les temps de fixation des films et des papiers varient en fonction du type de matériau, de la concentration, de la température et du degré d'utilisation.

Les émulsions dotées de la technologie à T-grain, comme Ilford Delta ou Kodak T-Max, nécessitent des temps de fixage plus longs que les films dotés de la technologie d'émulsion classique, comme Ilford FP4, Adox, Rollei RPX, etc.

Papiers PE: 45 secondes environ

Papiers baryte: 90 secondes environ

T-Grain films comme Ilford Delta ou Kodak T-Max: **4-6 minutes environ**

Films classiques comme Ilford Pan F, Agfa APX, etc.: **3-5 minutes environ**

En cas d'utilisation jusqu'à environ 50 %, le temps de fixation le plus court peut être utilisé, en cas d'utilisation supérieure à environ 50 %, les temps les plus longs doivent être utilisés.

Un contrôle individuel du temps de fixation des films peut être effectué en déterminant le temps d'éclaircissement. Le temps de clarification est le temps nécessaire entre l'immersion d'un film dans un bain de fixation et la disparition du voile laiteux. Le temps de fixation requis est le double du temps de dégagement.

Stockage et durée de conservation

Les comprimés Superfix ont une durée de conservation de 4 ans et plus. Le stockage dans l'emballage d'origine, dans un endroit sec, peut se faire dans une large plage de températures allant de - 40 °C à + 40 °C, quelle que soit la température ambiante. Des températures de stockage de 5 à 25°C sont idéales. Le stockage doit se faire au frais et au sec dans l'emballage d'origine, à des températures idéales de 10 à 20°C.

Conservez les solutions de travail fraîchement préparées et utilisées dans des bouteilles pleines. Les solutions de travail utilisées ont une durée de conservation d'environ 4 à 8 semaines en fonction de leur utilisation .

Sécurité du travail

Les produits photochimiques sont sûrs lorsqu'ils sont utilisés correctement et que les précautions et les mesures de protection sont respectées. Les informations relatives aux dangers et à la sécurité se trouvent sur l'étiquette (phrases H et P, symbole de danger) et dans la fiche de données de sécurité. L'équipement de protection individuelle doit comprendre des lunettes de sécurité, des gants et une blouse ou un tablier.

Disposition

Les produits photochimiques ne doivent pas être rejetés dans le réseau public d'assainissement. Les produits photochimiques usagés doivent être apportés aux points de collecte municipaux ou aux centres de recyclage, où ils sont éliminés de manière appropriée, conformément aux dispositions légales.

Copyright©2021 TETENAL 1847 GmbH. Tous droits réservés.

TETENAL 1847 GmbH
Schützenwall 31-35
22844 Norderstedt
Allemagne

www.tetenal.com
info@tetenal.com
+ 49 (0)40 521 45-0