

Parvofin Tabs

Parvofin Tabs

10 comprimés Partie A et Partie B N° d'art. 105501

Pour 3 litres maximum de révélateur de négatifs noir et blanc. Rendement : max. 20 films 135-36

PARVOFIN TABS est un révélateur égalisateur de grain fin sous forme de comprimés pour tous les films négatifs noir et blanc : Pour les émulsions classiques ainsi que pour les films modernes à T grain.

Les comprimés Parvofin sont issus d'une formule légendaire de Parvofin en poudre lancée par Tetenal dans les années 1950. Le relancement de la marque repose sur l'adaptation de la formule aux émulsions de film disponibles aujourd'hui, en tenant compte des exigences légales actuelles concernant les ingrédients chimiques des produits photochimiques. Avantage: Parvofin ne contient pas des composés de bore, tels que le borax.

La formule PARVOFIN TABS garantit une reproduction naturelle et étendue des tons, avec un équilibre optimal entre la netteté et le grain fin. La sensibilité des films en usine est pleinement exploitée.

La très longue durée de conservation des comprimés Parvofin, de plus de 4 ans, les rend particulièrement économiques, surtout lorsqu'ils ne sont utilisés qu'occasionnellement sur de longues périodes. Un avantage très particulier des comprimés Parvofin est leur stockage indépendant de la température dans une très large gamme allant de - 40 °C à + 40 °C de température ambiante.

Mixage

Le mixage est fait en dissolvant PARVOFIN TABS dans de l'eau chaude. Une eau chaude d'environ 50-60 °C est idéale - des températures plus élevées sont possibles, mais des températures plus basses empêchent les comprimés de se dissoudre rapidement.

Le dosage "**1 comprimé de chaque A et B pour 150 ml**" en tant que **dilution normale** permet une manipulation particulièrement simple et en même temps très variable : selon la quantité de remplissage du bidon de déroulage utilisé, le nombre requis de comprimés est dissous dans l'eau, par exemple 2 x A et 2 x B pour 300 ml ou 3 x A et 3 x B pour 450 ml, et ainsi de suite.

En option, une **dilution économique** peut être utilisée. Le dosage est alors "**1 comprimé de chaque A et B pour 300 ml**". De même, un multiple de 300 ml peut être utilisé par étapes de 300 ml chacune : par exemple, 2 x A et 2 x B chacune pour 600 ml, 3 x A et 3 x B pour 900 ml, etc.

La décision d'utiliser la dilution normale ou la dilution économique est laissée à l'appréciation de l'utilisateur - les deux options permettent d'obtenir un développement de qualité égale. La dilution économique exige des temps de développement plus longs, mais elle est aussi synonyme de coûts plus faibles.

Il est recommandé d'utiliser un gobelet en plastique suffisamment grand et un agitateur pour la préparation. Versez de l'eau chaude dans le gobelet mélangeur jusqu'à atteindre le volume de préparation souhaité et attendez brièvement que les bulles d'air se soient dissoutes.

Ensuite, ajoutez soigneusement les comprimés A et B - en même temps ou l'un après l'autre. Attendez quelques minutes jusqu'à ce que les premières dissolutions soient visibles, puis écrasez les comprimés de plus en plus avec l'agitateur et remuez la solution de développement jusqu'à ce que les comprimés soient dissous.

Après refroidissement à 20°C, ou à la température souhaitée, le révélateur est immédiatement prêt à être utilisé.

Température

Le développement des films n/b dans les cuves de développement s'effectue généralement à une température ambiante d'environ 20 °C. En principe, il est possible de travailler avec des températures plus basses et des temps plus longs et, inversement, avec des températures plus élevées et des temps plus courts. En gros, les facteurs suivants peuvent être utilisés pour le raccourcissement ou l'allongement.

Facteurs de raccourcissement et d'allongement pour différentes températures

18°C	x 1,2	22°C	x 0,85	26°C	x 0,6
20°C	x 1,0	24°C	x 0,75		

Des températures supérieures à 24 °C peuvent avoir un effet défavorable sur la granulométrie. Si toutefois, pour des raisons de conception, on souhaite obtenir un grain grossier en s'écartant de la norme, le développement à des températures supérieures à 26 °C est également possible.

Agitation

Le développement en tombour nécessite un mouvement régulier. La cuve de développement doit être inclinée alternativement de 180°. Le tombour est retourné et remis immédiatement dans la position de départ.

Pendant les 30 premières secondes du temps de développement, la cuve doit être inclinée en continu, puis 1 x toutes les 30 secondes.

Temps

Les tableaux montrent les différentes durées de développement pour différentes valeurs bêta. La valeur bêta est un chiffre clé pour la raideur de la gradation

Beta 0,55 gradation plus douce

Beta 0,65 gradation normale

Beta 0,70 gradation plus raide

Les temps de développement écrits en gras pour un bêta moyen de 0,65 sont à considérer et à utiliser comme standard. Les temps de développement des autres révélateurs Tetenal ont également été déterminés de manière sensitométrique pour cette valeur bêta. Les raisons individuelles exigent un développement plus douce ou plus raide dans les cas individuels : bêta 0,55 ou bêta 0,70.

Exemples : Si le contraste du sujet, c'est-à-dire si le rapport de mesure entre la zone la plus sombre et la zone la plus claire est nettement inférieur à la valeur standard de 1:30, il est recommandé de passer à une gradation plus forte. C'est presque toujours le cas pour un ciel nuageux et le ciel nuageux. Inversement, les contrastes de sujets particulièrement élevés peuvent être mieux traités avec une gradation négative plus plate qu'avec le bêta standard de 0,65.

Les temps de développement indiqués dans les tableaux sont des valeurs arrondies, déterminées sensitométriquement. Le temps de développement se termine dans chaque cas après le versement du révélateur.

Si le développement est effectué en rotation, par exemple avec un processeur Jobo, les temps de développement dans les tableaux peuvent être réduits d'environ 15%.

TETENAL

Temps de développement pour une dilution normale

	Beta 0,55	Beta 0,65	Beta 0,70
Agfa APX 100	4:30	5:30	6:00
Adox Silvermax 100	5:00	6:15	7:15
Fomapan 100 Classic	4:30	5:30	6:00
Ilford Delta 100 Prof.	3:30	4:15	4:45
Ilford Delta 400 Prof.	6:00	8:00	8:45
Ilford Pan F Plus	3:00	4:00	4:15
Ilford FP4 Plus	4:30	5:30	6:15
Ilford HP 5 Plus	6:00	7:30	8:15
Kentmere Pan 100	4:30	5:30	7:15
Kodak Prof. T-Max 100	6:00	6:45	7:15
Kodak Prof. T-Max 400	6:00	7:30	8:15

Temps de développement pour une dilution économique

	Beta 0,55	Beta 0,65	Beta 0,70
Agfa APX 100	7:00	8:30	9:45
Adox Silvermax 100	8:15	10:30	12:00
Fomapan 100 Classic	7:00	8:30	9:45
Ilford Delta 100 Prof.	6:00	7:30	8:30
Ilford Delta 400 Prof.	9:30	12:00	13:15
Ilford Pan F Plus	5:00	6:15	7:00
Ilford FP4 Plus	6:15	7:30	8:15
Ilford HP 5 Plus	8:15	10:00	12:00
Kentmere Pan 100	7:00	8:30	9:45
Kodak Prof. T-Max 100	8:30	9:45	10:15
Kodak Prof. T-Max 400	9:15	11:00	12:00

Tous les temps sont des valeurs indicatives qui peuvent être ajustées individuellement vers le haut ou vers le bas selon l'émulsion, les conditions de développement et la gradation souhaitée.

Capacité

Un maximum de 2 films 135-36 par 300 ml peut être développé dans la dilution économique, la dilution normale permet le développement de 4 films 135-36 maximum par 300 ml. Même s'il serait possible d'utiliser la solution de travail plusieurs fois - en appliquant des facteurs d'extension - nous recommandons de ne l'utiliser qu'une seule fois pour des raisons de qualité. Les économies éventuelles seraient disproportionnées par rapport aux coûts beaucoup plus élevés du matériau du film, sans parler de la valeur idéale des films développés.

La solution de travail Parvofin utilisée doit être éliminée après chaque cycle. Une utilisation unique ("1-shot") permet une plus grande cohérence et une sécurité de traitement maximale d'un développement à l'autre.

Stockage et durée de conservation

PARVOFIN TAB ont une durée de conservation de 4 ans et plus. Le stockage dans l'emballage d'origine, dans un endroit sec, peut se faire dans une large plage de températures allant de - 40 °C à + 40 °C, quelle que soit la température ambiante. Des températures de stockage de 5 à 25°C sont idéales.

La solution de travail Parvofin fraîchement préparée qui n'est pas utilisée immédiatement après sa préparation doit être conservée dans des bouteilles pleines. La durée de conservation est d'environ 6 mois.

Si un gaz protecteur - tel que Tetenal Protectan Art. No. 105193 - est utilisé, les bouteilles partiellement remplies peuvent également être utilisées pour stocker le révélateur Parvofin fraîchement préparé. La durée de conservation est alors également d'environ 6 mois.

Sécurité du travail

Les produits photochimiques sont sûrs s'ils sont utilisés correctement et si les précautions et les mesures de protection sont respectées. Les informations relatives aux risques et à la sécurité figurent sur l'étiquette d'identification (phrases H et P, symbole de danger) et dans la fiche de données de sécurité. L'équipement de protection individuelle doit comprendre des lunettes de sécurité, des gants et une blouse ou un tablier.

Disposition

Les produits photochimiques ne doivent pas être rejetés dans le réseau public d'assainissement. Les produits photochimiques usagés doivent être apportés aux points de collecte municipaux ou aux centres de recyclage, où ils sont éliminés de manière appropriée, conformément aux dispositions légales.